

Inkubator / Brutschrank Wärme-/ Trockenschrank

Steuerung SMART-Lab™ Jog-Dial

Immer - Überall interaktives Labor



Smart-Lab™ Steuerung



- TFT LCD Touchscreen:
- WiRe™ App Service, Fernsteuerungssystem
- verschiedene Programmeinstellungen
- Selbstdiagnosefunktion
- automatische Datenaufzeichnung und Passwortschutz
- Datentransfer per USB-Stick auf den PC
- digitale Kalibrierung (Offset Funktion)
- Speicher- & Programmierfunktion für Min./Max.-Temperatur
- Push-Alarm-Service auf Ihr Smartphone

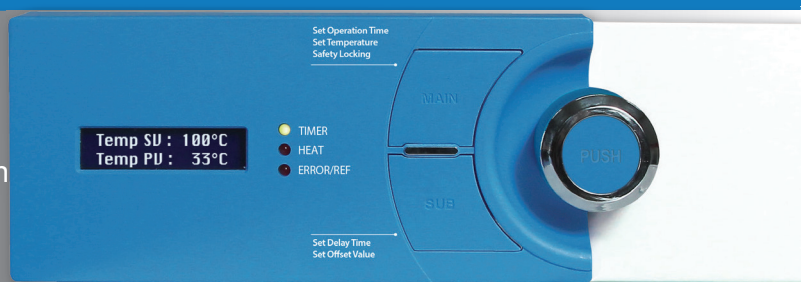
mehr Informationen auf Seite 8 - 11

SMART-Lab™ Geräte

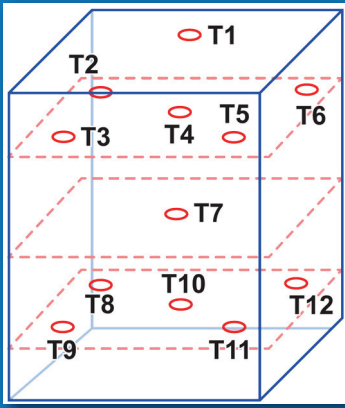
Inkubatoren	Trockenschränke
SWIG 70°C, 32 / 50 / 105 / 155 l - Seite 59	SWON 230°C, 32/50/105/155 l - Seite 77
SWIF 70°C, 50/105/155 l - Seite 61	SWOF 250°C, 50/105/155 l - Seite 79
SWIR 0-60°C, gekühlt - Seite 65	SWOV 200°C, 18,6/30/70 l, 10 mm Hg - Seite 81
STH -20/-40°C, 98% r.F. - Seite 72	
STH-E -20°C, 95% r.F. - Seite 73	
SWGC Beleuchtung, -95% r.F. - Seite 74	

Jog-Dial-Steuerung

- ergonomisches Design für eine einfache und komfortable Bedienung
- 2-Wege Jog-Dial-Knopf für ein einfaches Einstellen der benötigten Temperatur und Zeit
- qualitativ hochwertiges, beleuchtetes LCD-Display
- „MAIN“- und „SUB“-Knopf für Zugang zu allen Menüs

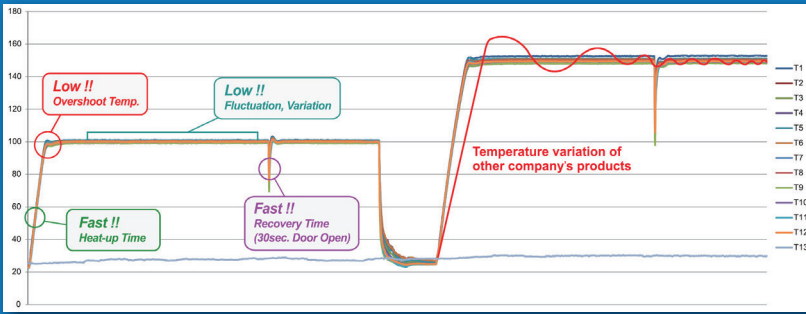


Inkubatoren	Trockenschränke
WIG 70°C, 32/50/105/155 l - Seite 58	WON 230°C, 32/50/105/155 l - Seite 76
WIF 70°C, 50/105/155 l - Seite 60	WOF 250°C, 50/105/155 l - Seite 78
WIR 0-60°C, gekühlt - Seite 64	WOV 200°C, 18,6/30/70 l, 10 mm Hg - Seite 80



Temperaturgleichmäßigkeit durch ASTM-Standards erfolgreich getestet

Alle Inkubatoren und Trockenschränke sind mit Hilfe von 12 Temperatursensoren und den neusten Instrumenten sorgfältig getestet, um eine Validierung zu erhalten, die den internationalen Standards entspricht.

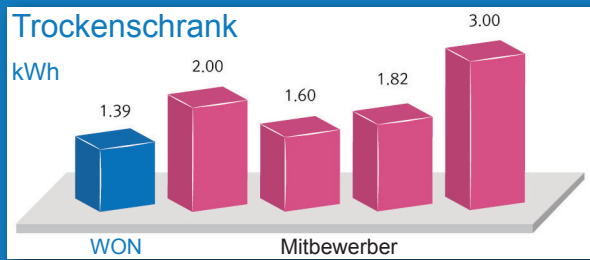
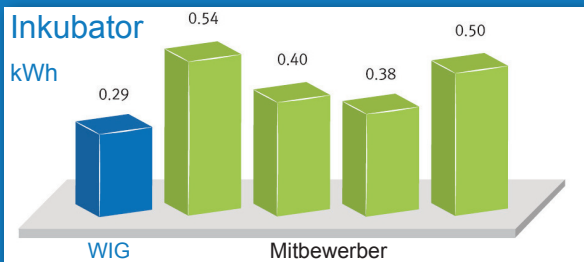


Inkubator / Brutschrank Wärme-/ Trockenschrank

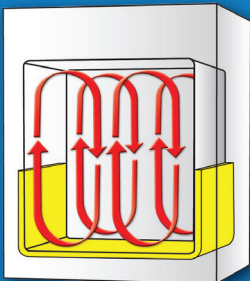
Allgemeine Informationen

Umweltfreundliches Produkt

Alle Inkubatoren und Trockenschränke erreichen minimalen Leistungsaufnahme durch Nutzung von Heizelementen, die auf die Kapazität und Temperatur der Kammer abgestimmt sind.

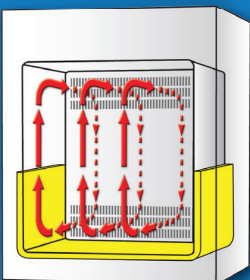


Luftbewegung - Inkubator



Natürliche Luftbewegung

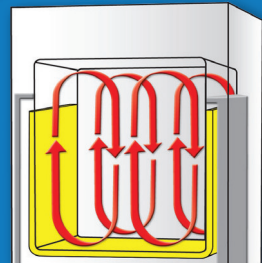
Die natürliche Luftbewegung bei Inkubatoren wird durch Strahlungs- und leitende Wärme auf drei Seiten der Kammer (Boden, Links und Rechts) erreicht.



Forcierte Luftbewegung

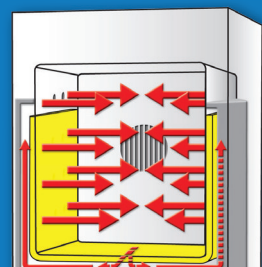
Die forcierte Luftbewegung bei Inkubatoren wird durch ein dreiseitiges Heizelement in Verbindung mit einem sehr effektiven Gebläse im Luftbewegungsraum erreicht. Dies sorgt für die hohe Temperaturgleichmäßigkeit in der ganzen Kammer.

Luftbewegung - Trockenschrank



Natürliche Luftbewegung

Die natürliche Luftbewegung bei Trockenschränken wird durch das Aufheizen von Luft in einer Vorheizzone durch Heizelemente an Boden, rechter und linker Seite erreicht. Die Kammer wird eingeschränkt mit der vorgeheizten Luft versorgt.

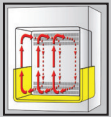


Forcierte Luftbewegung

Die forcierte Luftbewegung bei Trockenschränken wird durch ein sehr effektives Gebläse auf der Rückseite der Kammer erreicht. Es zieht Luft aus der Kammer in die Vorheizzone, wo Heizelemente am Boden, rechter und linker Seite die Luft aufheizen. Die vorgeheizte Luft wird einheitlich und schnell durch eine spezielle Seiten- und Bodenstruktur eingespeist.

Kühl-Brutschrank | Inkubator | forcierte Umluft | B.S.B.

SMART-Lab™ Steuerung, forcierte Luftbewegung, 0°C - 60°C (gekühlt), 150 / 250 / 420 / 700 l



forcierte Luftbewegung



SMART-Lab™ Steuerung



WiRe™ App Service

SWIR 0-60°C, gekühlt

Geeignet für:

- Tier- und Pflanzenzellkulturen, konstante Temperatur, Keimungstest, BSB-Test, etc.

Technische Merkmale:

- FCKW-freies Kühlmittel (R-404A)
- intelligente Kühlgerätesteuerung verhindert Kompressorüberlastung
- hohe Temperaturgleichmäßigkeit durch forcierte Luftbewegung
- Edelstahlkammer, pulverbeschichtetes Gehäuse
- Einscheibensicherheitsglasür zur Überwachung der Proben während des Betriebs
- 3x PE-beschichtete Stahldrahteinschübe inklusive
- 0°C - +60°C (gekühlt)
- CE & UL/CUL Zertifikat & mit Seriennummer zur Verfolgung

Sicherheitsvorrichtung:

- Überhitzungs- und Überlastungsschutz
- Sensor-Fehlermeldung und Fehlerstromschutzschalter

Steuerung:

- **Smart-Lab™ Steuerung** mit 4" Touchscreen TFT LCD:
 - ◆ WiRe™ App Service, Fernsteuerungssystem
 - ◆ verschiedene Programmeinstellungen
 - ◆ Selbstdiagnosefunktion
 - ◆ automatische Datenaufzeichnung
 - ◆ Datentransfer per USB-Stick auf den PC
 - ◆ Internetverbindung durch WLAN

IQ | OQ
verfügbar
Seite 12



SWIR-150 mit Smart-Lab™ Steuerung und 3 PE-beschichteten Stahldrahteinschüben (inklusive)

Modell	SWIR-150	SWIR-250	SWIR-420	SWIR-700
Kapazität	150 l	250 l	420 l	700 l
Temperaturbereich & -genauigkeit	0°C - +60°C, ±0,2°C bei 37°C (gekühlt)			
Temperaturgleichmäßigkeit & Sensor	±0,5°C bei 37°C, ±1,4°C bei 50°C, PT100 Sensor			
Aufheizzeit	20 Min. bis 37°C, 20 Min. bis 50°C		35 Min. bis 37°C, 35 Min. bis 50°C	
Wiederherstellungszeit (30 Sek. Tür offen)	10 Min. bis 37°C, 12 Min. bis 50°C		12 Min. bis 37°C, 15 Min. bis 50°C	
Heizleistung	700 W	1 kW	1,2 kW	2 kW
Kompressor	190 W	250 W	370 W	370 W
Timer & Alarm	99 St. 59 Min. (Einschaltverzögerung & Dauerbetrieb), Fehlermeldung und Timerende			
Einschübe	3 x PE-beschichtete Stahldrahteinschübe inklusive, Gesamtlast 48 kg (16 kg pro Einschub)			
Maße innen (B x T x H)	505 x 505 x 610 mm	505 x 505 x 1000 mm	705 x 605 x 1000 mm	800 x 700 x 1250 mm
Maße außen (B x T x H), Nettogewicht	640 x 832 x 1313 mm, 118 kg	640 x 832 x 1703 mm, 157 kg	840 x 932 x 1753 mm, 202 kg	935 x 1027 x 2000 mm, 234 kg
Verpackungsgröße & Bruttogewicht	900 x 1000 x 1650 mm, 191 kg	900 x 1000 x 2040 mm, 217 kg	1100 x 1100 x 2140 mm, 277 kg	1220 x 1220 x 2260 mm, 313 kg
Netzanschluss	1 Phase AC 120V, 60 Hz oder AC 230V, 50/60 Hz			
Leistungsaufnahme	1,6 kW	1,8 kW	2,3 kW	2,4 kW
Bestellnummer 230V	DH.SWIR03150	DH.SWIR03250	DH.SWIR03420	DH.SWIR03700
Bestellnummer 120V	DH.SWIR04150	DH.SWIR04250	DH.SWIR04420	DH.SWIR04700

Zubehör: Passende PE-beschichtete Einschübe oder Edelstahleinschübe finden Sie auf Seite 67